

JB/T 12000—2014

ICS 23.060.99
J 16
备案号: 47470—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 12000—2014

火电超临界及超超临界参数阀门 用承压锻钢件技术条件

Specification of the forged steel parts for the pressure valves in
supercritical and ultra-supercritical steam power plants

中华人民共和国
机械行业标准
火电超临界及超超临界参数阀门
用承压锻钢件技术条件

JB/T 12000—2014

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·1.25 印张·34 千字

2014 年 12 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 21.00 元

*

书号: 15111·12513

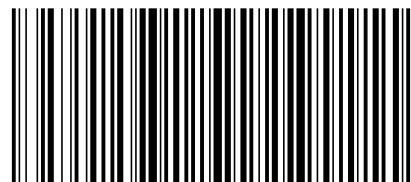
网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 12000-2014

2014-07-09 发布

2014-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

附录 B
(资料性附录)
钢号对照表

本标准钢牌号与其他相近材料牌号对照见表 B.1。

表 B.1 材料牌号对照表

标准	本标准	ASTM A182/A182M	EN 10216-2	GB 5310	DIN EN 10216-2
牌号	F22 Class3	F22 Class3	10CrMo9-10	12Cr2Mo	1.738 0
	F36	F36	15NiCuMoNb5-6-4	15Ni1MnMoNiCu	1.636 8 (WB36 ^a)
	F91	F91	X10CrMoVNb9-1	10Cr9Mo1VNbN	1.490 3
	F92	F92	X10CrWMoVNb9-2	10Cr9MoW2VNbBN	1.490 1

^a WB36 为德国企业标准材料牌号。

目 次

前言..... III

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 订货要求..... 1

5 技术要求..... 2

 5.1 常见锻钢件结构型式..... 2

 5.2 一般要求..... 2

 5.3 化学成分..... 3

 5.4 力学性能..... 3

 5.5 锻钢件级别..... 3

 5.6 锻钢件质量要求..... 3

 5.7 钢锭要求..... 6

 5.8 锻造..... 6

 5.9 热处理..... 6

6 试验方法..... 6

 6.1 化学分析..... 6

 6.2 力学性能..... 7

 6.3 硬度试验..... 8

 6.4 晶粒度试验..... 8

 6.5 非金属夹杂物..... 8

 6.6 无损检测..... 8

 6.7 复验..... 8

7 标志和质量证明书..... 8

附录 A (资料性附录) 锻钢件附加性能要求..... 10

 A.1 一般要求..... 10

 A.2 高温拉伸性能..... 10

 A.3 有害气体含量..... 10

 A.4 非金属夹杂物级别..... 10

附录 B (资料性附录) 钢号对照表..... 12

参考文献..... 13

图 1 锻钢件形式..... 2

图 2 不同锻钢件取样位置..... 7

表 1 材料选用规范..... 3

表 2 锻钢件材料化学成分..... 4

表 3 锻钢件材料力学性能..... 4

表 4 硬度控制范围 4
 表 5 锻钢件分级要求 5
 表 6 超声检测质量等级 5
 表 7 晶粒度范围 5
 表 8 始锻温度和终锻温度范围 6
 表 A.1 锻钢件高温最小屈服强度值 10
 表 A.2 有害气体含量 10
 表 A.3 锻钢件非金属夹杂物控制级别 11
 表 B.1 材料牌号对照表 12

表 A.3 锻钢件非金属夹杂物控制级别

类别	A	B	C	D	DS
级别	≤2	≤2	≤1.5	≤1.5	≤1
总夹杂物级别≤4					